

远心镜头

用 CORE 远心镜头 实现简洁紧凑的精密测量系统

近年来，制造商对于快速有效测量解决方案的需求已远超过传统视频系统测量。因此，利用远心物镜快速测量可视范围内所有工件的视觉系统，在测量仪表市场应运而生。

远心镜头及光源远心度和几乎零畸变的光学特性，使其成为 2D 无接触测量系统的完美配件。然而，这些光学器件通常尺寸较大，占用大量空间，安装在测量系统中会有一些的局限性。为了满足市场上日益增多的将精确测量系统“塞入”中等空间的需求，Opto Engineering 决心设计制造一款兼备优异光学性能及小巧体积的远心系统。

Opto Engineering 发布了 CORE 系列线性远心镜头及光源，其不但拥有高端的光学性能，同时体积比市场上现有的远心光学器件小 70%。当将 CORE 远心镜头及光源耦合到一个测量板上时，其大小只有 26~97cm，与传统远心光学器件相比，将大大减小视觉成像系统的尺寸。

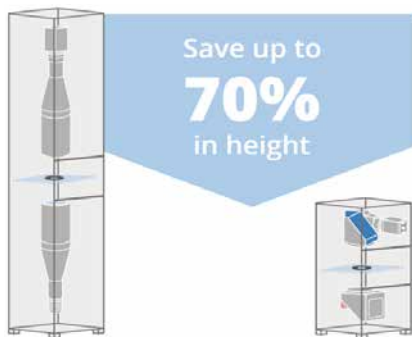


图1: CORE远心镜头及光源，可大幅减小FOV测量系统的尺寸。

当在 Opto Engineering 最新的紧凑型远心镜头中，引入了 Zhaoschneider Messtechnik 公司的 Scan View Q Field of View 系统，两者很好地融合在了一起。远心镜头紧凑的工业设计与 Scan View Q 系统简洁的设计搭配，形成了其特有的风格。独特简洁的外形，使整套系统经济实惠，功能强大。空间节省的紧凑性，使其易于安装在工厂环境或质量监控室内。

视觉测量的整个概念核心就是简洁，Zhaoschneider Messtechnik 公司在 Scan View Q 中进行了进一步的体现。

Opto Engineering 物镜为测量提供的大范围视野，使得 Scan View Q

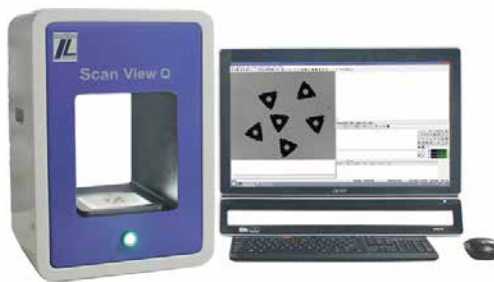


图2: Scan View Q视觉系统。

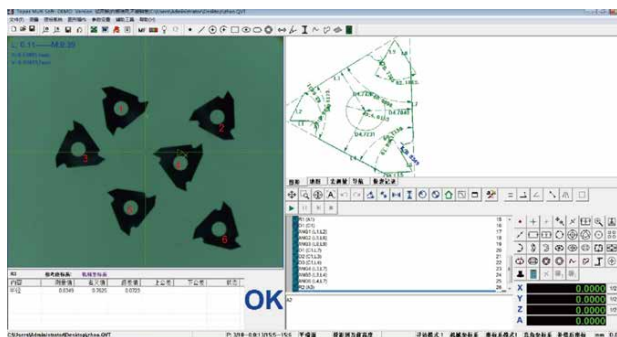


图3: 同时测量多个部件。

测量系
统可以

灵活地进行单个或多个零件的测量应用操作。大景深取消了当镜头测量分散在视野范围内的相似部件间没有焦距变化时的调节焦距的任务，同时增大视野测量应用的简易型。

对于大多数的大产量冲压制品或挤制加工产品生产厂家来讲，最大的挑战是为操作员提供一个可以快速精准且简单易行的测量系统。精细的 X/Y 剖面测量，如果采用标准的接触式测量工具，既复杂又耗时，并且当测量某些柔性材料时，测量结果既不准确又不可重复。精密光学部件与简洁设计及直观软件的“联姻”，使得

Scan View Q 测量系统成为追求快速、有效、无接触 X/Y 测量系统生产厂家最具吸引力的选择。

CORE 远心镜头和光源组合的超紧凑型精度测量仪器，可以节省空间、生产、运输及存储成本。这个简洁的解决方案将会受到行业的青睐，更多的消费者会受益于其高端的质量控制。

得益于其独特的光学特性，CORE 系列超紧凑型光学元件，将为超紧凑精密测量仪器行业开启新纪元。☺

