

康耐视发布可灵活配置的模块化 IN-SIGHT 2000 视觉传感器

——访康耐视大中华区总经理钟锐华 (Alex Zhong) 先生

康耐视公司 (COGNEX) 近日举行康耐视 In-Sight 2000 系列视觉传感器产品发布会。康耐视大中华区总经理钟锐华 (Alex Zhong) 先生、康耐视大中华区传感器业务经理王坦先生与大家分享了机器视觉市场及 In-Sight 2000 系列产品的相关信息。



康耐视大中华区总经理钟锐华 (Alex Zhong) 先生

康耐视作为全球机器视觉领域的专家，长期以来一直以高端市场应用为主，但此次全新蓄势推出的这款 In-Sight 2000 系列视觉传感器，希望能更好地满足中国客户的不同层次的各级市场需求。钟锐华先生着重介绍道，“康耐视全新推出的 In-Sight 2000 系列视觉传感器，不仅具备 In-Sight 视觉系统的强大功能，还拥有视觉传感器的简易性和性价比优势。”

众多制造商都在使用 In-Sight 视觉系统来改进他们的产品质量、提高处理量并减少浪费。然而现在，客户想要以一种经济高效的方式将视觉技术的使用拓展到最简单的应用程序，即通过他们正在使用的相同的设置软件来解决更具挑战性的视觉任务，此时，全新推出的开箱即用的 In-Sight 2000 系列可以轻松应用于简单的视觉应用程序，并能发挥 In-Sight 视觉系统的可靠性能。

In-Sight 2000 系列包括集成的高性能成像系统，该系统由现场可换型镜头和正在申请专利的 LED 环形灯构成，此 LED 环形灯可在整个图像上实现均匀的漫射照明，无需再使用价格昂贵的外部照明器件。客户可以根据其具体的应用需求，方便地更换镜头或更改集成环形灯的颜色。

将 In-Sight 2000 系列与提供快速、分步应用程序设置的 In-Sight Explorer™ EasyBuilder® 界面配合使用时，即使是新用户也可以在任何生产环境下体验其非常可靠的检测性能。

全新 In-Sight 2000 视觉传感器解决简单的误差分析应用程序，并创建新的价值、易用性和灵活性标准。In-Sight 2000 系列是首款集合以下特性的视觉传感器：

卓越的 In-Sight 视觉工具——久经考验，确保单个设置环境中的可靠检测性能

易于使用的 EasyBuilder——直观的指向点击设置界面
拥有可互换照明和光学件配置领域——易于用于几乎任何生产线环境，不需要额外的照明设备。提供 6 种镜头满足用户的不同需求；提供红光、白光和红外光三种光源，用户可根据需求轻松切换。

模块化机身设计——可配置的直立式或直角安装方式，为狭小空间提供极大的灵活性

康耐视大中华区传感器业务经理王坦先生总结道：

“In-Sight 2000 系列是非常简单易用、配置灵活的强大产品，它很好地满足了当前机器视觉市场简单、灵活的发展趋势。”

康耐视一直专注机器视觉领域多年，自主研发，自主知识产权，更新迭代推出的 In-Sight 2000 系列产品，大大降低了人工成本，其适用的领域包括汽车元件检测、元件方向检测、包装质量检测 and 日期和批代码存在性检测等所有行业的可靠防错检测。☎

